

		IMPIANTO TERMICO-SANITARIO SCHEMA FUNZIONALE CENTRALE TERMICA INDUSTRIA	Oggetto
Spinetto & partners Piazza Giovanni XIII, 30 31041 Cornuda (TV) tel. 0423 804130 fax 0423 804129 info@studiospinetto.com	3F engineering Via Meucci, 11 37042 Caldiero (VR) tel. 045 4625482 fax 045 4651983 info@3f-engineering.it	COMUNE DI DESENZANO DEL GARDA (BS) LOCALITA' PIGNA	Luogo
		PROGETTO PRELIMINARE PER DM 37-2008	Elaborato
		GOBBI FRATTINI SRL	Committente
scala	1:200	formato	A1
		TAVOLA	2

rev.	0	data	20/04/2015	descrizione	prima emissione	disegnato	FC
						approvato	FC
rev.	1	data	27/04/2015	descrizione	eliminazione generatore vapore	disegnato	FC
						approvato	FC
rev.		data		descrizione		disegnato	
						approvato	

LEGENDA SIMBOLI

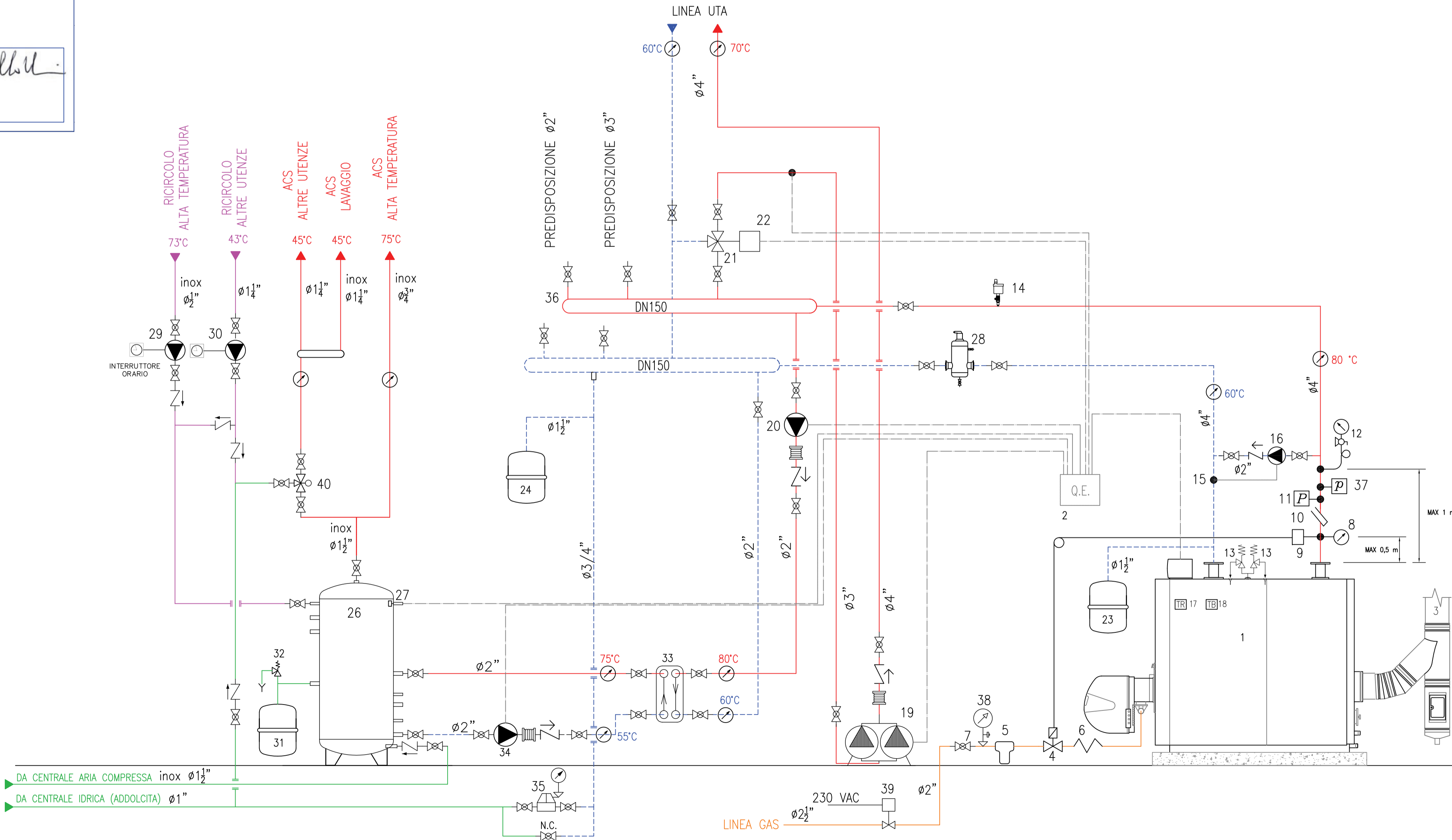
	Sonda di temperatura da condotta		Valvola a sfera
	Pressostato da condotta		Valvola a farfalla
	Pressostato (Min. di minima Max. di massima)		Valvola a pistone a flusso avviato, attacchi flangiatari
	Pressostato differenziale		Valvola di taratura micrometrica
	Valvola a 2 vie con servocomando elettrico o magnetico a 2 posizioni		Valvola di ritorno a flusso avviato
	Valvola a 3 vie con servocomando elettrico o magnetico		Valvola di ritorno a flusso avviato
	Termometro da condotta		Filtro a cassetto
	Manometro da condotta		Rubinetto a manico a 2 vie
	Elettropompa		Scarico convogliato
	NC		Valvola di sicurezza
	Regolatore di temperatura		Interruttore orario settimanale
	Contattori		Vaso di espansione a membrana
	Separatore d'aria		Valvola di sifono
	Giunto antibatterante		Valvola di sfogo
	Sonda di temperatura per altri servizi		Termostato di sicurezza
	Sonda a bordo PDC		Sensore Flusso Magnetico

LEGENDA TRATTI

	Mandata calda riscaldamento
	Ritorno freddo riscaldamento
	Acqua fredda sanitaria
	Acqua calda sanitaria
	Ricircolo sanitario
	Mandata vapore
	Ritorno condensa
	Refrigerante gas
	Refrigerante liquido
	Ritorno da solare (caldo)
	Mandata a solare (fredda)
	Gas (metano/GPL)
	Scarico condense
	Aria compressa
	Azoto
	Anidride carbonica
	Lavaggio in pressione

LEGENDA COMPONENTI

1. GRUPPO TERMICO A BASAMENTO A 3 GIRI DI FUMO Pn 180/60 °C, min/max=300/600 kW	18. TERMOSTATO DI BLOCCO COLLAUDATO INAIL	26. BOILER ACQUA CALDA SANITARIA INOX CAPACITA' 1500 l	34. POMPA CIRCUITO BOILER - SECONDARIO G=5,6 m³/h, H=3,1 m
2. QUADRO COMANDI VERSIONE ELETTRONICA	19. POMPA CIRCUITO UTA G=38,1 m³/h, H=56,1 m	27. SONDA BOILER 230 VAC 50 Hz P=175 W	GRUNDFOS MAGNA1 32-100 N
3. SCARICO FUMI Ø 300 mm	GRUNDFOS TP0 80-210/2 230 VAC 50 Hz P=244 kW	28. DEFANGATORE DEGASATORE 4" SPROVENT AIR & DIRT HF 100	GRUNDFOS MAGNA1 32-100 N
4. VALVOLA INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE 2"	20. POMPA CIRCUITO BOILER - PRIMARIO G=6,8 m³/h, H=5,1 m	29. POMPA RICIRCOLO ACS G=1,1 m³/h, H=1,7 m	GRUNDFOS UPS 25-40 N 180
5. FILTRO STABILIZZATORE PER GAS 2"	GRUNDFOS MAGNA1 32-120 F 230 VAC 50 Hz P=129 W	30. POMPA RICIRCOLO ACS G=0,2 m³/h, H=0,5 m	GRUNDFOS UPS 25-40 N 180
6. GIUNTO ANTIVIBRANTE PER GAS 2"	21. VALVOLA MISCELATRICE 3 VIE ØN 80 Kv=150 m³/h	31. VASO ESPANSIONE CIRCUITO SANITARIO CAPACITA' 150 l	GRUNDFOS UP 20-07 N 150
7. VALVOLA A SFERA PER GAS 2"	ESR 3F 80	32. VALVOLA DI SICUREZZA TARATA 6 bar	230 VAC 50 Hz P=50 W
8. TERMOMETRO f.a. 120 °C COLLAUDATO INAIL	22. SERVOMOTORE VALVOVA MISCELATRICE 3 VIE ØP 200 Kv=50 Hz	33. SCAMBIATORE A PIASTRE 23 PIASTRE 5,865 m²	230 VAC 50 Hz P=331 W
9. SONDA VALVOLA D'INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE	23. VASO ESPANSIONE CIRCUITO CALDAIA CAPACITA' 150 l	37. MISCELATORE TERMOSTATICO 1 1/4"	
10. POZZETTO TERMOMETRICO	PRECARICA 1,5 bar		
11. PRESSOSTATO DI BLOCCO	24. VASO ESPANSIONE CIRCUITO IMPIANTO CAPACITA' 200 l		
12. MANOMETRO f.a. 6 bar COLLAUDATO INAIL	PRESSIONE INIZIALE IMPIANTO 1,5 bar		
13. VALVOLA DI SICUREZZA TARATA INAIL 1 1/4" - 3,5 bar	25. VASO ESPANSIONE CIRCUITO CALDAIA CAPACITA' 150 l		
14. VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA	PRECARICA 1,5 bar		
15. TEMOSTATO POMPA ANTI-CONDENSA	26. VASO ESPANSIONE CIRCUITO IMPIANTO CAPACITA' 200 l		
16. POMPA ANTI-CONDENSA G=5,5 m³/h, H=1 m	PRESSIONE INIZIALE IMPIANTO 1,5 bar		
17. TERMOSTATO DI REGOLAZIONE COLLAUDATO INAIL	27. VASO ESPANSIONE CIRCUITO CALDAIA CAPACITA' 150 l		
	PRECARICA 1,5 bar		
	28. SERVOMOTORE VALVOVA MISCELATRICE 3 VIE ØP 200 Kv=50 Hz		
	PRECARICA 1,5 bar		
	29. POMPA RICIRCOLO ACS G=1,1 m³/h, H=1,7 m		
	PRECARICA 1,5 bar		
	30. POMPA RICIRCOLO ACS G=0,2 m³/h, H=0,5 m		
	PRECARICA 1,5 bar		
	31. VASO ESPANSIONE CIRCUITO SANITARIO CAPACITA' 150 l		
	PRECARICA 1,5 bar		
	32. VALVOLA DI SICUREZZA TARATA 6 bar		
	PRECARICA 1,5 bar		
	33. SCAMBIATORE A PIASTRE 23 PIASTRE 5,865 m²		
	PRECARICA 1,5 bar		
	34. POMPA CIRCUITO BOILER - SECONDARIO G=5,6 m³/h, H=3,1 m		
	PRECARICA 1,5 bar		
	35. GRUPPO CARICAMENTO IMPIANTO 3/4" TARATO 1,5 bar		
	PRECARICA 1,5 bar		
	36. COLLETTORI DI CENTRALE TERMICA DN 150		
	PRECARICA 1,5 bar		
	37. MISCELATORE TERMOSTATICO 1 1/4"		
	PRECARICA 1,5 bar		
	38. MANOMETRO A PULSANTE PER GAS		
	PRECARICA 1,5 bar		
	39. ELETTROVALVOLA GAS N.C. DN15 CON RIARMO MANUALE		
	PRECARICA 1,5 bar		
	40. MISCELATORE TERMOSTATICO 1 1/4"		
	PRECARICA 1,5 bar		



Commitente

Progettista Francesco Castellotti