

## **Patto di Collaborazione CITTADINI ATTIVI PER "GRATITUDINE" proposta di adesione**

**All'Ufficio Servizi Sociali  
Comune di Desenzano del Garda**

Il/la \_\_\_\_\_ sottoscritto/a

C.F. \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ residente a

\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ in P.zza/Via \_\_\_\_\_  
n. \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_ indirizzo mail \_\_\_\_\_

In qualità di:

privato cittadino

rappresentante di un gruppo informale

legale rappresentante

dell'associazione/ente/azienda: \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ con sede a  
\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ in P.zza/Via  
\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ telefono  
\_\_\_\_\_ indirizzo mail \_\_\_\_\_

### **DICHIARO**

- di aver preso visione del Regolamento sulla collaborazione tra Cittadini e Amministrazione per la cura, la rigenerazione e la gestione condivisa dei beni comuni urbani;
- di aver preso visione del contenuto della Proposta di Patto di Collaborazione presentata dall'Associazione Gratitude e di accettarne il contenuto agendo conformemente a quanto previsto senza alcun onere o responsabilità a carico dell'Amministrazione comunale;
- di aver preso visione dell'informativa ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679;

Data

In Fede