

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - Art. 14 c. 1 lett. f) del D.lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto/a ALESSANDRO TOMASELLI in qualità di Segretario Generale

consapevole delle responsabilità penali previste per il rilascio di dichiarazioni mendaci, la formazione e/o l'utilizzo di atti falsi,

DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	100%	Italia
Comproprietà	Fabbricato	25%	Italia
		//	

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia	Kw	Anno di immatricolazione
Autovettura	131	2021
Autovettura	568	2010
Motoveicolo	88	2017

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
Denominazione della società	Tipologia (quote / azioni)	N. di quote	N. di azioni	

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

DICHIARO altresì

- che sono di stato civile libero
- che i sottoelencati parenti fino al secondo grado (genitori, figli, fratelli e sorelle, nonni, nipoti in linea retta) Giorgio Tomaselli – Marianna Tomaselli (Figli)

Piera, Rosaria e Giuseppe Tomaselli (sorelle - fratello)



non hanno dato

il consenso alla comunicazione dei dati di cui all'art. 14, comma 1 lettera f) del d.lgs. n. 33/2013 (in caso di consenso, far compilare il presente modello da ciascun parente e allegare la relativa dichiarazione dei redditi)

	ALLEGO		
copia della dichiarazione dei redditi delle persone fisiche dell'anno			
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.			
Desenzano del Garda,			
	Firma del dichiarante (o firma digitale ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate		