

EROS LAZZARINI

SOMMARIO DELLE ESPERIENZE

La mia esperienza professionale inizia come test engineer presso la multinazionale italiana dei semiconduttori Sgs-Ates. Realizzavo programmi di test ed elaborazione dati, con test fixture relative, sia per reparti interni che per le sedi in far-east. Alla Olivetti, entrato come tecnico di ingegneria prodotto elettronica, dopo esperienze nazionali ed estere sono diventato Capogruppo dell'ingegneria di prodotto di Crema. Curavo industrializzazione e messa in fabbricazione di prodotti d'ufficio anche mediante l'implementazione di strumenti informatici. Sono poi passato alla Divisione Elettronica della Magneti Marelli, società di componentistica dell'auto, dove ho raggiunto la responsabilità di Manufacturing Team Leader. I miei compiti erano di Team Member nella progettazione dei nuovi prodotti, con elettronica sia su circuito stampato che su substrato ceramico/chip nudi, e di Team Leader nella industrializzazione e lancio in produzione. Garantivo l'entrata in produzione nel rispetto degli obiettivi di tempo/costo/qualità/soddisfazione cliente, guidando la salita produttiva e l'intero product lifecycle. Ho poi continuato la mia attività in due brevi ma intense esperienze come Project Manager per la Connettività Internet e Responsabile di Produzione e Qualità in una brillante piccola azienda. Sono poi stato assunto come Industrialisation Coordinator nell'apertura di un nuovo centro di R&D di Ericsson, nel settore delle infrastrutture per le reti di telefonia fissa e mobile. Sono poi stato Responsabile Industrializzazione Prodotti una dinamica società di telefonia e telecontrolli per stazioni energia elettrica.

Oggi sono in cerca nuovo impiego in attesa di completare il preavviso, avendo accettato di partecipare al licenziamento collettivo non oppositivo incentivato.

CURRICULUM VITAE



7.2003 – 10.2018 Selta SpA (Cadeo-PC)

Oggi sono responsabile **Ingegneria di Prodotto e Processo** nella sede di Cadeo. Per la telefonia l'azienda sviluppa centralini tradizionali e Voip convergenti nonché prodotti di accesso a banda larga. Per il telecontrollo, sistemi di trasmissione ad Onde Convogliate su Power Lines, sistemi di Telecontrollo e Monitoraggio del Trasporto Energia nonché sistemi di Segnalamento Ferroviario per primari Clienti italiani ed esteri. Ho contribuito significativamente ai progetti di maggiore successo dal 2003 ad oggi, sia su prodotti Shdsl che sistemi di telecontrollo (come nodi di rete ed RTU) e telefonia ferroviaria.

Causa la perdurante crisi di mercato ed una pesante situazione debitoria, l'Azienda quest'anno si sta ristrutturando anche con riduzione organici ed incentivo agli esodi.



2001 – 6.2003 Ericsson Lab Italy (Vimodrone -MI)

Industrialisation Coordinator per stabilimenti esteri

Ho lavorato presso sito di R&D (infrastrutture di telefonia mobile e fissa e trasporto radio) in collaborazione con stabilimenti svedesi. Qua ho guidato l'industrializzazione e lancio in produzione del primo sistema di localizzazione GSM (main team di

.....

progettazione Ericsson in Italia e sottoprogetti in Svezia). In seguito a riorganizzazione di tutti i Design Centers ho poi lavorato per l'area telefonia fissa, accesso narrowband.

1999 - 2000 Kobold Sistemi (MI)

Responsabile Produzione (interna e terzisti) e Qualità prodotti

In questa dinamica azienda coordinavo la produzione e l'assistenza tecnica con l'obiettivo di implementare competitive pratiche industriali (ingegnerizz. prodotti, sw di gestione della produzione, logistica fornitori ed acquisti, obiettivi qualità, ISO9000) assieme con la definizione/implementazione delle specifiche hw, sw e ambientali di stampanti per uso industriale (miglioramento continuo di prodotto e processo).

1999 Unisource Italia (MI)

Project Manager

Ero responsabile dell'implementazione di progetti nel campo del networking. A partire dall'ordine del cliente curavo tutta la parte di acquisizione linee ed attrezzature. Nel contempo ho contribuito in maniera attiva alla definizione ed alla applicazione delle procedure volte ad assicurare il rispetto degli standard di costi / tempi e di un servizio ad alto contenuto qualitativo.



1992 – 1999 MAGNETI MARELLI - Divisione Elettronica (PV)

Capogruppo di area Ingegneria di Processo (sensori, regolatori, accensioni su ibrido a film spesso) e a seguire Ing. Prodotto / Capo Progetto Industriale

Sono entrato in questa azienda come Senior di Ing. Processo (a capo di un'area circuiti ibridi a film spesso, con 2 collaboratori, mettendo a punto e migliorando i processi produttivi) con l'utilizzo di tecniche FMEA, DOE, SPC, Problem solving, diagrammi Causa-Effetto CEDAC, CPK.

In seguito ho ricevuto l'incarico di Ing. Prodotto per la medesima area tecnologica e di altri prodotti su circuito stampato (responsabile del lancio di nuovi prodotti fra cui centraline per controllo motore, per air-bag, regolatori tensione, sensori pressione...) con target di entrata in produzione nel rispetto degli obiettivi, della definizione del process-flow, tempo ciclo, finanziamento mezzi, attrezzaggi linea mediante il coordinamento dei team di produzione (solo io oppure fino ad un max di 8 membri a seconda della complessità del prodotto, del suo impatto industriale e della strategia di make/buy).

Ho sempre tratto dalla mia cultura di base e dalle migliori esperienze interne/esterne lo spunto per operare nello sviluppo dei prodotti/processi prevenendo i problemi.

Segnalo:

- Per risolvere un caso di costosa difettosità interna ho implementato con un nuovo sistema di visione una macchina di wire bonding (Pattern Recognizer a scala di grigi) e perfezionato il programma di riconoscimento: l'efficacia e ripetibilità della soluzione hanno dato grossi benefici economici (azzerati gli scarti assoluti) e minori dispute con i fornitori della materia prima.
- Ho partecipato all'ottenimento dell'ISO 9000. Ho contribuito fin dall'inizio a questa attività data la mia precedente esperienza ed ho partecipato alla stesura di alcune procedure (aree controllo del processo, identificazione e tracciabilità materiali/prodotti, adeguamento a ISO documentazione di manutenzione preventiva tramite sistema informativo della manutenzione) e documenti operativi (carte raccolta dati riparazione, modulistica, check-list, istruzioni di posto.....)
- Codesign e coordinamento implementazione linea automatica montaggio regolatori per alternatore RTM. Risultato: più che superati gli obiettivi di produttività, efficienza linea e qualità prodotto con l'utilizzo di nuove tecniche industriali (robot con visione automatica per guida nella presa dei pezzi, controlli visivi automatici, sistema di supervisione linea/tracciabilità lotti, collaudi tecnologia VXI con calcolo rolling del CPK dei parametri critici).



1983-1992 OLIVETTI SpA - Stabilimento di Crema
Capogruppo dell'ingegneria di prodotto - elettronica

Partecipavo alla progettazione e guidavo la messa in fabbricazione dei nuovi prodotti. Come tecnico di prodotto ho curato l'ingegnerizzazione di prodotti di varia complessità (MPS, P.C., stampanti ad impatto, ink-jet, laser) di cui ho gestito la messa in produzione anche mediante strumenti informatici, strutturato il prodotto e monitorato i costi con l'utilizzo del sistema informativo dei materiali. L'ing. di prodotto era il "responsabile di prodotto" per la fabbrica e collaborava alla progettazione contribuendo alla producibilità-testabilità, obiettivi qualità, ecc. fin dalla fase di concezione del prodotto. Portava poi in produzione tutte le informazioni per il corretto montaggio e collaudo (eventualmente con addestramento del personale).

Diventato Responsabile dell'Ing. Prod. Elettr. ne ho curato l'organizzazione ponendo particolare attenzione alla ottimale assegnazione dei prodotti ai tecnici e riparatori, all'evoluzione dell'attività compreso il training del personale e alla valutazione dei nuovi mezzi di test di processo (ICT). Curavo inoltre l'implementazione e l'evoluzione dei sistemi di collaudo finale e di riparazione (con ATE, strumentazione da banco e dedicata). Ho collaborato alla prima implementazione del sistema qualità per certificazione ISO9000.

Segnalo:

- Data la mia esperienza precedente di analista / programmatore e la acquisita conoscenza dei dettagli costruttivi dei prodotti, ho iniziato la progettazione ed implementazione di un sistema semiautomatico di raccolta ed elaborazione dati di difettosità nelle unità produttive, poi convenientemente portato avanti dalla Funzione Qualità e dai Sistemi Informativi (SIQUAL).
- Essendo nato professionalmente come componentista ed esperto di tecnologie di processo di questi sono poi sempre stato un riferimento aziendale di conoscenza in occasione di problemi con i componenti elettronici (analisi e ricerca cause delle difettosità, proposte di azioni di contenimento e correttive).



1978-1983 STMicroelectronics (era SGS-Ates, Agrate Brianza-MI)

Ho cominciato la mia esperienza professionale nel ruolo di **tecnico di testing e di reparto** nell'Outgoing Department – Quality Assurance, funzione incaricata del controllo Out Of Box dei prodotti finiti secondo metodologie di campionamento Mil Std 105 e seguendo le specifiche di controllo del prodotto (superset del data-sheet). Ho approfondito la conoscenza di componenti a semiconduttore, seguendo corsi di tecnologia e fisica dei semiconduttori, di logica / microprocessori. Come tecnico di reparto ho implementato l'elaborazione dati di processo rilevati (calcolo AOQL misurato dai dati di accettazione, carte X-R e distribuzione, calcolo yield, ecc.) su varie macchine e calcolatori. Ho scritto i programmi di test per famiglie logiche e dispositivi custom (principalmente analogici ed amplificatori di potenza) su macchine di test automatiche, progettando anche le relative test-fixture. Ho utilizzato strumentazione da banco per misure parametriche (parametri AC dei componenti) realizzando anche un sistema di test semiautomatico con controller e strumentazione HP-IB per rendere più rapido il set-up e più obiettivo e sicuro il controllo.

Titoli di studio: Diploma di Perito in Elettronica Industriale - votazione 60/60

Lingue conosciute: Inglese. Usato quotidianamente sia on-line che per contatti con centri di Ricerca all'estero, Clienti e Fornitori, seminari e webinar.

Formazione: durante la mia esperienza professionale ho partecipato, con profitto, a numerosi corsi di formazione, tecnici, economici e di

gestione delle risorse umane. Seguo abitualmente Electronic Design e dedico circa il 10% del mio tempo a formazione continua

Strumenti informatici: Linguaggi (Fortran, VisualBasic, Perl), DBMS, reti PC e wireless, Project, Photoshop, Dreamweaver, M.M.I.S. (Copics, BPCS, Baan), Fabmaster, CAD e PCB/PBA/Gerber (Autocad, Pads, Expedition,) tool dimensionamento e controllo PCB, per signal integrity e power integrity

Inquadramento attuale: Livello 8° Quadro CCNL Metalmeccanici (7Q 1992 in Olivetti)

DATI PERSONALI:

Dal 2011 utente di auto ibrida e da 2 anni esclusivamente una full electric Renault Zoe.

Autorizzo al trattamento dei dati personali secondo quanto previsto dal D.lgs.196/2003 e successive modifiche/integrazioni

.....