



CITTÀ DI DESENZANO DEL GARDA
PROVINCIA DI BRESCIA

**BANDO DI CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER LA COPERTURA A TEMPO PIENO E
DETERMINATO A CARATTERE STAGIONALE DI QUATTRO POSTI DI AGENTE DI
POLIZIA LOCALE**

Ammissione dei candidati con riserva

1	41VN37UF4T
2	CQDVK5TP6C
3	9D8RBRHK2U
4	H8EWQHATWQ
5	P829S4UKP3
6	Z662D2WESW
7	2BBBEVRCYY
8	89KY4QDXFN
9	F29F4GQQA2
10	UMY7HDW3RH
11	21529SHC5B
12	89UKKZ3QEW
13	T27U6BXRW1
14	4BZ6FATK9T
15	K4U7RHH77H
16	4H3NBWQ5Y6
17	DYSRVENG6V
18	HXBT6SQNN6

Il presente elenco relativo all'ammissione dei candidati alla prova orale viene pubblicato, nel rispetto del R.UE n. 679/2016 relativo alla normativa sulla protezione dati personali, in forma anonima con indicazione del codice identificativo attribuito in sede di presentazione della domanda sul Portale Unico del Reclutamento della Funzione Pubblica InPA.

La presente comunicazione, regolarmente pubblicata sul Portale Unico del Reclutamento della Funzione Pubblica (InPA) e sul sito istituzionale dell'Ente, ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge